

3 Definities

Begrip	Definitie
Country-based approval	Hiermee wordt bedoeld dat het <u>land</u> werd goedgekeurd voor export naar Hongkong. Verderop in de instructie noemen we dit " <u>landen-registratie</u> ".
Plant-based approval	Hiermee wordt bedoeld dat het <u>bedrijf</u> werd goedgekeurd waardoor de producten uit deze bedrijven in aanmerking komen voor export naar Hongkong. Verderop in de instructie noemen we dit " <u>bedrijfs-registratie</u> ".

4 Werkwijze

Om te kunnen exporteren naar Hongkong moeten al de betrokken bedrijven vanaf slachthuisniveau een door de NVWA verleende Hongkong exportregistratie hebben (zie RE-100). Tijdens een periodieke inspectie zal worden nagegaan of het bedrijf nog voldoet aan de eisen die gesteld zijn in het nieuwe "plant-based" protocol (*bijlage 1*), in het certificaat en in de instructie PL-11 Hongkong, vers pluimveevlees, pluimveevleesproducten en looppoten.

4.1 Algemeen

Het bedrijf dient een bedrijfsprotocol op te stellen waarin bedrijfsspecifieke procedures beschreven worden en/of wordt verwezen naar reeds bestaande procedures. Hiermee kan worden aangetoond dat ze voldoen aan de specifieke voorwaarden uit het "plant-based" protocol en de verklaringen in het certificaat voor Hongkong.

Dit protocol moet zijn goedgekeurd door de lokale NVWA bedrijvenbeheerder en moet in ieder geval volgende punten bevatten:

- Controle op de herkomst van de slachtdieren (zie 4.2);
- Controle op de herkomst van het vlees op land- en bedrijfsniveau voor heel de keten (zie 4.3);
- Kanalisatie van dieren/vlees (zie 4.4);
- Merken van het vlees (zie 4.5);
- Controles uitgevoerd door het bedrijf (zie 4.6);
- Verantwoordelijke medewerkers;
- Acties bij tekortkomingen;

Enkele van deze punten worden hieronder nog verder toegelicht. In het bedrijfsprotocol voor Hongkong mogen verwijzingen zijn opgenomen naar reeds bestaande bedrijfsprocedures op voorwaarde dat ook deze inzichtelijk worden gemaakt tijdens een inspectie.

Wanneer bedrijven ook looppoten willen kunnen exporteren moet het protocol een aanvullende toelichting bevatten met betrekking tot de hiervoor van toepassing zijnde extra kanalisatievoorwaarden. (zie 4.7).

Wanneer in de tussentijd wijzigingen in de instructie of in de bedrijfsuitvoering plaatsvinden, die relevant zijn voor dit bedrijfsprotocol, dient het protocol hierop aangepast te worden en opnieuw voor goedkeuring aangeboden te worden aan de lokale NVWA bedrijvenbeheerder.

4.2 Controle op de herkomst van de slachtdieren per diersoort

Voor bedrijven die pluimveevlees(producten) produceren en/of exporteren geldt dat:

- Op slachthuisniveau wordt beschreven op welke manier de informatie met betrekking tot het land van houden (origine dier) bij aanvoer van de dieren wordt gecontroleerd en vastgelegd.
- Tevens wordt beschreven hoe geborgen wordt dat de dieren alleen afkomstig zijn uit gebieden waar in de 21 dagen voor het slachten geen uitbraak was van een aangifteplichtige Aviaire Influenza (dit betreft dus zowel HPAI als LPAI);

- Hierop aanvullend dienen de bedrijven ook te beschrijven hoe ze borgen dat alleen pluimveevlees(producten) worden aangeboden afkomstig van dieren die werden gehouden in EU-lidstaten die erkend zijn voor de export van pluimveevlees naar Hongkong. Zie link: https://www.ftp.cfs.gov.hk/web/establishment/apprEstablishmentEnquiry?lang=en_GB
- Bedrijven verderop in de keten beschrijven hoe ze deze informatie ontvangen en verder doorgeven.

4.3 Controle op de herkomst van het vlees

Bedrijven dienen te beschrijven hoe ze borgen en aantonen dat ze alleen vlees dat geschikt is voor export naar Hongkong gebruiken in de verdere verwerking van vlees(producten) voor Hongkong. Hiervoor moet worden aangetoond dat het vlees afkomstig is uit landen (voor de landen waar "country-based" nog van toepassing is) of bedrijven (voor de landen waar "plant-based" al van toepassing is) die zijn goedgekeurd voor de export naar Hongkong (goedgekeurd voor de van toepassing zijnde diersoort).

4.4 Kanalisatie van dieren/vlees

Het bedrijf dient procedures te hebben waarmee de kenmerken, die voor afgifte van een certificaat ten behoeve van export naar Hongkong noodzakelijk zijn, te kunnen borgen. Afhankelijk waar het kenmerk ontstaat betreft dit de volgende onderdelen:

- Hoe dieren en/of vlees, dat voldoet aan de voorwaarden van Hongkong, gekanaliseerd verwerkt wordt binnen het bedrijf;
- De gebruikte kanalisatiemiddelen die bij verplaatsingen van het vlees tussen bedrijven en/of landen (geleidebiljetten en/of pre-exportcertificaten) worden gebruikt.

4.5 Controles uitgevoerd door het bedrijf

Naast de bedrijfscontroles op de kanalisatiekenmerken dienen bedrijven die willen exporteren naar Hongkong ook minimaal de volgende zaken geïmplementeerd hebben:

- een beschreven autocontrole-programma, gebaseerd op HACCP-beginselen;
- goede productiepraktijken (GMP ofwel Good Manufacturing Practice);
- Sanitation Standard Operating Procedures (SSOP).

De eerste 2 punten dienen reeds geïmplementeerd te zijn vanuit EU wet- en regelgeving. In het protocol van Hong Kong volstaat het om een verwijzing naar deze bedrijfsprocedures op te nemen.

4.6 Aanvullende kanalisatievoorwaarden met betrekking tot looppoten

Met betrekking tot volgende punten moet een aanvullende toelichting worden opgenomen wanneer men ook looppoten wil kunnen exporteren naar Hongkong:

- Alleen koppels pluimvee die voldoen aan de volgende voorwaarden komen in aanmerking voor het verzamelen en verwerken van looppoten voor de export naar Hongkong:
 - Ze moeten afkomstig zijn uit Nederland of een door Hongkong toegelaten EU-lidstaat;
 - Ze mogen niet afkomstig zijn uit een beperkingsgebied voor wat betreft aangifteplichtige Aviaire Influenza;
 - Ze moeten in Nederland geslacht zijn. De looppoten moeten dus in Nederland verwerkt en verpakt zijn.
- Wanneer het bedrijf ook dieren slacht die niet aan de herkomstvoorwaarden voldoen die Hongkong stelt, moet het bedrijf kunnen borgen dan er geen niet-Hongkong waardige producten in de verzamelbakken terecht komen. Er dient dus sprake te zijn van een afdoende koppelscheiding.
- Voor de verwerking van looppoten die al voor de PM-keuring verwijderd zijn (bij slachtkuikens) geldt dat:
 - Alle looppoten moeten op een aantoonbare manier gelinkt blijven aan het karkas tot na de PM keuring. Hoe dit bedrijfsproces is ingeregeld binnen het bedrijf dient te worden beschreven in het protocol.
 - De looppoten afkomstig van PM afgekeurde karkassen mogen niet gecertificeerd worden als zijnde geschikt voor humane consumptie. Wanneer er looppoten voor humane consumptie verzameld worden waarbij deze al voor de PM keuring werden verwijderd, zal het bedrijf zijn proces dusdanig moeten ingericht hebben dat de looppoten van PM afgekeurde karkassen niet terecht komen in de verzamelbakken die bestemd zijn voor Hongkong. De looppoten van PM

- afgekeurde karkassen moeten op een door het bedrijf geborgde wijze voor het verzamelen uit de lijn gehaald worden.
- Voor de verwerking van looppoten in het algemeen geldt dat:
 - Looppoten bestemd voor humane consumptie moeten afkomstig zijn van ante mortem (AM) **en** post mortem (PM) goedgekeurde karkassen.
 - De looppoten voor humane consumptie dienen op hygiënische wijze ontveld en gereinigd te worden waarna ze worden verzameld in speciaal voor Hongkong aangewezen bakken. Voor dit proces dienen passende materiële voorzieningen aanwezig te zijn.
 - Daarna dienen de looppoten (alleen afkomstig van PM goedgekeurde karkassen) door een bedrijfsmedewerker fysiek te worden gecontroleerd. Deze medewerker moet de looppoten uitsorteren waarbij looppoten met nog aanwezige verontreiniging, losse opperhuid, aanwezige ontstekingen en kneuzingen nog verwijderd moeten worden.
 - Partijen looppoten die volgens de hierboven genoemde criteria werden verzameld en verwerkt dienen vervolgens aan de NVWA inspecteur ter keuring aangeboden te worden.
 - De looppoten worden op hygiënische wijze verder verwerkt en verpakt,
 - De verpakking wordt voorzien van "GOEDGEKEURD" keurmerk en een sticker met de naam van het bedrijf en de aanduiding "HONGKONG",
 - Het transport naar koel- en vrieshuis wordt begeleid met geleidebiljet met daarop de notitie: "DEZE LOOPPOTEN ZIJN GESCHIKT VOOR EXPORT NAAR HONGKONG".
 - Bedrijven zullen voor het gehele proces van verwerking van looppoten zoals hierboven toegelicht specifieke procedures moeten opnemen in hun voedselveiligheid management (food safety management) systemen.
 - Ook koel- en vrieshuizen die verderop in de keten looppoten opslaan moeten in hun protocol een toelichting geven op het gekanaliseerd inslaan, opslaan en uitslaan van deze producten.
 - Looppoten die niet op de hierboven genoemde wijze werden verkregen zullen niet in aanmerking kunnen komen voor de export naar Hongkong.

5 Bevoegdheden en verantwoordelijkheden

De algemene voorwaarden voor het verkrijgen en behouden van een exportregistratie voor rund-, varkens- of schapenvlees naar Hongkong zijn verder terug te vinden in de RE-100, Hongkong pluimveevlees.

Bijlage 1: "plant-based"protocol

Under the "plant-based" protocol, meat and meat products/poultry and poultry product imported into Hongkong need to fulfill five specific requirements, based on food safety principles.

1. The products shall be fit for human consumption and in compliance with Food Laws of the country of origin and Part V of the Public Health and Municipal Services Ordinance, Chapter 132 (Laws of Hongkong) (<https://www.elegislation.gov.hk/>)
2. Accompanied with Health Certificate to certify that the meat is derived from animals / poultry that have been inspected ante- and post-mortem and have met the criteria satisfactory to the Authority; and all necessary precautions for the prevention of danger to public health were taken in the dressing or preparing and packing of meat and meat products / poultry and poultry products.
3. The authorized establishment registered with the Food Authority of the country of origin has to meet all requirements of country national legislation, including a self-control program based on Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP) principles, as well as Good Manufacturing Practice (GMP) and Sanitation Standard Operating Procedures (SSOP).
4. The products have been processed in establishments subjected to the official control program of residues of veterinary drugs, pesticides and environmental contaminants, which is planned and implemented following the recommendations of Codex Alimentarius and are in compliance with the microbiological parameters established in the country legislation.
5. Plants authorized for export to Hongkong should be subject to a risk-based veterinary audit program and drug monitoring program that are reviewed on regular basis.